



PORTFÓLIO LINHA INDUSTRIAL



FSSC 22000  
HALAL  
ISO 9001  
KOSHER  
SEDEX MEMBER

CONHEÇA  
NOSSAS  
SOLUÇÕES

 **Tereos**

# Nossa MISSÃO

O Grupo Tereos se propôs a enfrentar os desafios do futuro em termos de alimentação, energia e saúde por meio da valorização integral de matérias-primas de origem vegetal, garantindo oportunidades de negócio e a melhor remuneração possível para seus cooperados.



A Tereos processa uma diversidade de matérias-primas, para fabricar uma ampla gama de produtos de valor agregado, atendendo às exigências dos setores de alimentos, bebidas, nutrição animal, farmacêutico, cosméticos/cuidados pessoais e industrial.

A Tereos é o único player com um portfólio de produtos tão amplo e complementar. Aliada à sua expertise em reformulação e conexão com as tendências de consumo, a Tereos amplia suas opções para atender às demandas do mercado!

## Principais NÚMEROS

**5** matérias-primas processadas



Beterraba



Trigo



Milho



Alfafa



Cana-de-açúcar

**10.700**

agricultores cooperados na França

**15.800**

colaboradores pelo mundo

**43M**

de toneladas de matérias-primas processadas

**€ 7,1B**

de euros de receita

## TEREOS PELO MUNDO



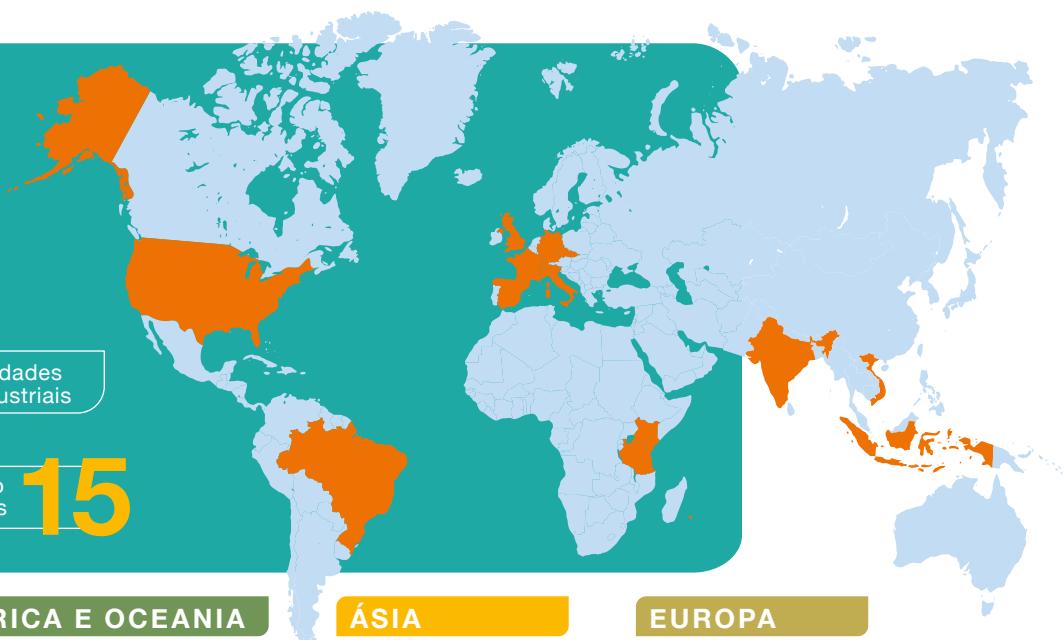
**41**

Unidades Industriais



Operação em países

**15**



### AMÉRICA

- 7 unidades industriais
- Países: Brasil e EUA

### ÁFRICA E OCEANIA

- 5 unidades industriais
- 1 centro de P&D
- Países: Ilha da Reunião (França), Quênia e Tanzânia

### ÁSIA

- 1 unidade industrial
- 1 centro de P&D
- Países: Índia, Indonésia, Singapura e Vietnã

### EUROPA

- 28 unidades industriais
- 1 centro de P&D
- Países: Alemanha, Bélgica, Espanha, França, Itália, Reino Unido e República Tcheca



# SOMOS A **TEREOS** AMIDO & ADOÇANTES BRASIL

No Brasil, como a terceira maior produtora de amidos nativos e xaropes, disponibilizamos para nossos clientes um amplo portfólio para as mais variadas aplicações a partir do processamento do milho e do trigo.

Estamos no mercado de amido desde 2011, quando foi adquirida a fábrica de Palmital, no interior paulista.

A Tereos Amido & Adoçantes Brasil trabalha para transformar sua matéria-prima em ingredientes de alta qualidade e oferecer um portfólio diversificado para seus clientes.

**TEMOS UM PORTFÓLIO DIVERSIFICADO PARA ATENDER UMA DIVERSIDADE DE MERCADOS:**

## INDUSTRIAIS

Não alimentícios, principalmente papel e corrugados, aglomerados de madeira, construção civil e indústria têxtil, além dos demais mercados que atuamos como cosméticos, sabonetes, mineração, indústria química e agroquímica, farmacêutica, home care e fertilizantes.

## ALIMENTOS E BEBIDAS

Atuamos nos mercados de alimentos e bebidas com foco nas aplicações em cervejas, panificações, doces e balas, além de molhos, sopas e caldos, biscoitos, embutidos, sorvetes, geleias e coberturas.

## NUTRIÇÃO ANIMAL

Com soluções para nutrição de ruminantes, suínos, aves, peixes e até pet food.



CERTIFICAÇÕES



Sedex<sup>®</sup> Member



## TEREOS AMIDOS & ADOÇANTES

Rod. Raposo Tavares, Km 421  
Palmital – SP / Brasil

[sales.tssb@tereos.com](mailto:sales.tssb@tereos.com)  
[br.tereos.com](http://br.tereos.com)  
(11) 9 4126 9288 | (18) 9 9676 9541

 **Tereos**

# A TEREOS DISPÕE DE UMA LINHA DE SOLUÇÕES PARA DIVERSAS APLICAÇÕES INDUSTRIAIS.



Papel e corrugados



Aglomerado de madeira



Construção Civil



Têxtil



Cosméticos e sabonetes



Mineração



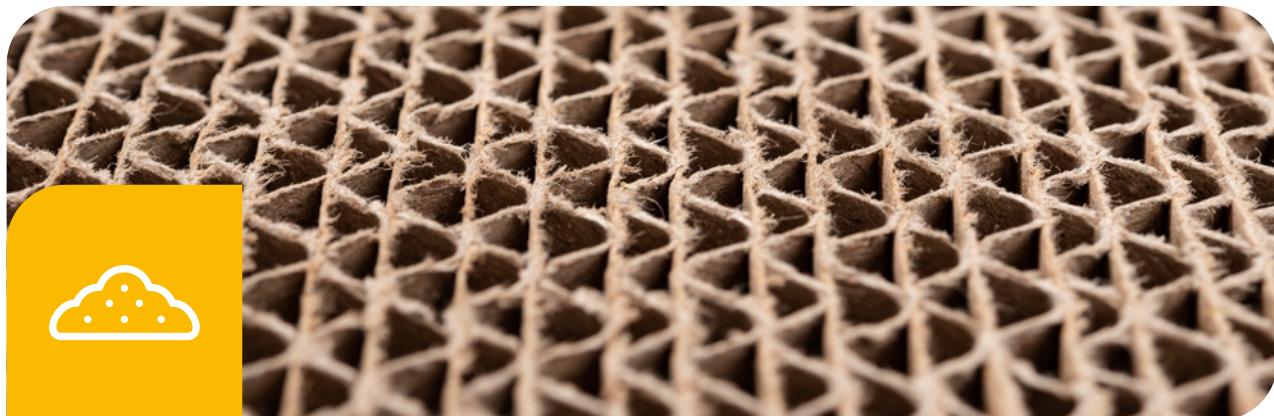
Farmacêutico



Fertilizante



Indústria Química e Agroquímica



## AMIDOS NATIVOS

Um dos principais produtores de amidos há décadas, a Tereos oferece em seu portfólio de produtos o amido de milho regular, que é obtido através da moagem úmida do milho seguindo os mais rígidos padrões de qualidade.

### APLICAÇÕES:

**Papeis e corrugados:** Com sua alta qualidade adesiva, graças aos grupos hidroxila em sua molécula fortalece a ligação entre as fibras, resultando em maior resistência, suavidade e aprimoramento da superfície e impressão. Em corrugados, nossos amidos oferecem propriedades cruciais para excelente aderência, estabilidade ao cisalhamento, adaptação viscoelástica e força de aderência pós-gelatinização, adequando-se a diferentes sistemas de preparação de adesivos.

**Têxtil:** Empregado na engomagem de fibras naturais, reduzindo significativamente a ruptura e o desfibramento dos fios durante a tecelagem, garantindo maior resistência e qualidade aos tecidos produzidos.

**Sabonetes:** Muito utilizado em sabonetes em barra, melhora a qualidade da espuma e confere dureza à barra e maior facilidade no estampo.

**Mineração:** Utilizado como um agente espessante e aglutinante em processos de beneficiamento de minérios, como no processo de flotação de minerais.

Também apresenta aplicações em *bio plástico*, por sua matriz polimérica proporcionar resistência e flexibilidade, além de ser uma fonte biodegradável, e em *produtos de home care*, agindo como agente espessante e estabilizante, absorvendo odor e umidade, suavização de tecidos etc.

### NOSSAS SOLUÇÕES

Amido de Milho Nativo  
**Meritena ®**  
Grau alimentício

Amido de Milho Nativo  
**Amyzet ®**  
Grau Industrial

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Umidade: Máx 14%

Proteínas: Máx 0,45%

pH: 4,5 – 7,0



# XAROPE DE MILHO

Em nossa linha de xaropes de milho fornecemos produtos diferenciados, com propriedades físico-químicas únicas. O destaque maior vai para a transparência, maior fluidez e SO<sub>2</sub> baixo. Nossos produtos são desmineralizados, processo onde todas impurezas e sais minerais do xarope são removidos, obtendo-se um produto de coloração clara, com maior estabilidade durante o shelf-life.

## APLICAÇÕES:

**Construção civil:** Devido a sua viscosidade e as interações com minerais, nossos xaropes contribuem para o controle de água na prevenção de rachaduras em telhas, também proporcionam viscosidade à cal e outras suspensões ricas em cálcio, plastificação de tintas, além de contribuir para a cinética de argamassa retardando o endurecimento do concreto.

**Fundição:** O xarope de milho desempenha um papel crucial na fundição, atuando como aglutinante na mistura de areia para moldes, melhorando a coesão das partículas e fortalecendo o molde durante o processo de fundição de peças metálicas. Essa solução também oferece uma opção mais econômica e sustentável, destacando-se por sua disponibilidade e biodegradabilidade em comparação com outros ligantes convencionais.

**Fertilizantes:** O xarope de milho pode ser utilizado em alguns fertilizantes comerciais como agente adesivo. Sua característica pegajosa pode ser aproveitada para melhorar a aderência do fertilizante às plantas ou ao solo. Isso ajuda a manter os nutrientes no local onde são aplicados, evitando que sejam facilmente lavados pela água da chuva ou pela irrigação.

## NOSSAS SOLUÇÕES

Xarope **Mylose ®**

Xarope **Glucomalt ®**

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS **MYLOSE ®**

% Sódios Totais  
81,5 - 83

Dextrose Equivalente  
38 - 40

pH  
4,5 - 5,5

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS **GLUCOMALT ®**

% Sódios Totais  
81 - 83

Dextrose Equivalente  
41 - 45

pH  
4,0 - 5,5



# ÓLEO DE MILHO BRUTO

Nosso óleo de milho é extraído por meio de processos de prensagem. É uma fonte rica em ácidos graxos poli-insaturados, especialmente ácido linoleico, e contém também vitamina E. Sua versatilidade o torna valioso na produção de biodiesel, além de possuir aplicações na indústria química, farmacêutica e de cosméticos.

## APLICAÇÕES:

**Biocombustível:** Comumente utilizado na produção de biodiesel por meio de transesterificação, processo que transforma o óleo em ésteres metílicos de ácidos graxos, juntamente com glicerina como subproduto. Esse biodiesel resultante é uma fonte de energia renovável e biodegradável que pode substituir ou ser misturado ao diesel de petróleo em motores, oferecendo uma alternativa mais sustentável e menos poluente.

**Adjuvantes:** Atuando como agente emulsionante, surfactante e espalhante adesivo. Esses adjuvantes são adicionados a herbicidas, inseticidas e fungicidas, melhorando a aderência, distribuição e absorção dos produtos nas plantas.

**Lubrificantes:** Sua composição química e propriedades físicas permitem que seja empregado como um lubrificante de base, especialmente em aplicações de baixa a média carga e velocidade, onde a estabilidade térmica e a resistência à oxidação são importantes. A presença de ácidos graxos insaturados no óleo de milho bruto pode oferecer propriedades de lubrificação adequadas para certos tipos de equipamentos e maquinários.

**Desmoldantes:** Sua natureza lubrificante e capacidade de formar uma película entre superfícies podem ser aproveitadas para evitar que materiais grudem nos moldes durante a fabricação.

## NOSSA SOLUÇÃO

**Óleo  
de milho Bruto**

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Acidez: 2,5%

Fósforo totais: 100 ppm

Lovibold vermelho  
(5 1/4"): 18

Lovibold azul (5 1/4"): 3

# DISPOMOS DE UMA LINHA DE ESPECIALIDADES IMPORTADAS.

A Tereos Amido & Adoçantes disponibiliza em seu portfólio uma amplitude de produtos advindos de outras regiões, como Europa e Ásia, que contam com todas as certificações de qualidade exigidas pelo mercado brasileiro, com aplicações amplas no mercado farmacológico, de cosméticos e até em nutrição animal.

A linha conta com:



## DEXTROSE MONOHIDRATADA

É um açúcar, carboidrato simples, obtido a partir da hidrólise enzimática do amido e é frequentemente utilizado na indústria alimentícia. No entanto, devido às suas importantes propriedades e funcionalidades vem sendo amplamente utilizada na indústria farmacêutica, nutrição animal e construção civil, atuando como fonte de energia de rápida absorção, palatabilizante, agente umectante, contribuindo também na compressibilidade e fluidez.

## POLIÓIS (SORBITOL E MALTITOL)

Os polióis possuem funcionalidades importantes nos segmentos farmacêutico, cosmético, higiene oral e na nutrição animal. Além de conferir sabor doce, possuem excelentes propriedades umectantes. Ajudam a promover a manutenção da umidade dos produtos, prevenindo seu ressecamento, também atuam como espessantes e estabilizantes de emulsões. Na área farmacêutica são muito utilizados nas formulações como excipientes.

## AMIDO DE TRIGO

O amido de trigo pode ser usado para diversas finalidades devido às suas propriedades estabilizantes, espessantes, gelificantes e de ligação. As principais aplicações são na indústria alimentícia, produção de ração animal, na indústria de papel e têxtil.

### LINHA IMPORTADA

Produto	Marca	Origem	Matéria-prima
Dextrose monohidratada	<b>Dextrose monohidratada</b>	Ásia	Milho
Dextrose monohidratada	<b>Meritose ® 200</b>	Europa	Milho e Trigo
Sorbitol em pó	<b>Merisorb ®</b>	Europa	Trigo
Sorbitol líquido	<b>Meritol ®</b>	Europa	Milho e Trigo
Maltitol em pó	<b>Maltilite ® P</b>	Europa	Trigo
Amido de Trigo	<b>Meritena ® 200</b>	Europa	Trigo